



Formación técnica en seguridad industrial

integra.ingeniería

Soluciones globales de ingeniería para la industria

INTEGRA es una ingeniería especializada en proyectos de seguridad e instalaciones industriales, con una significativa presencia en sectores como alimentación, químico, médico, logístico, automóvil, así como fabricantes e integradores de maquinaria y automatización de procesos.

Nuestro equipo, formado por ingenieros con una amplia experiencia en diferentes especialidades y sectores industriales, analiza las necesidades reales del cliente para aportar soluciones globales. Disponemos de una elevada capacidad de gestión de proyectos y adaptación a nuestros clientes en las diferentes disciplinas de la ingeniería y la consultoría.

Fundada en 2002 y con sede en Valencia, volcamos nuestra experiencia para la ejecución de proyectos a algunas de las más importantes empresas del mercado español con la finalidad de obtener la mejor solución en cada caso. Para ello, contamos con la colaboración de nuestros proveedores y colaboradores de confianza.



Territorio nacional

20

20 años de experiencia

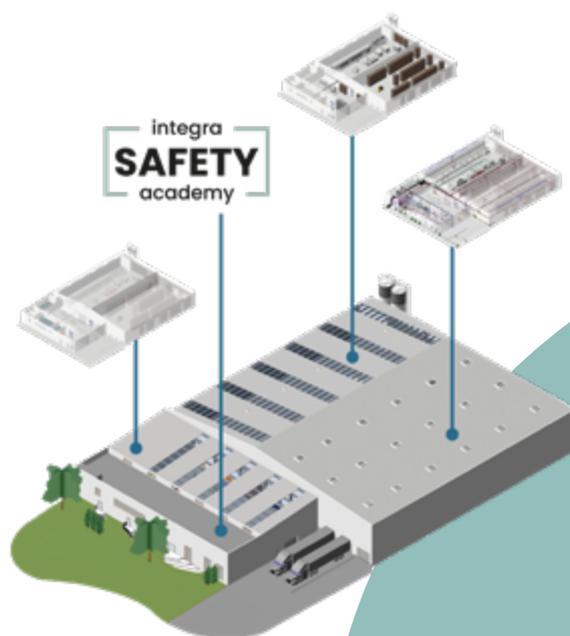


19 técnicos en el equipo



AENOR

Confía



Potenciando la formación de las personas

En INTEGRA ingeniería desarrollamos actividades formativas de capacitación del máximo nivel y exigencia con el objetivo de dotar a nuestros clientes de la mejor preparación y conocimiento.

Desplegamos acciones formativas desarrolladas a través de las diferentes metodologías existentes en el mercado manteniéndonos en la vanguardia tecnológica y ofreciendo el más amplio abanico de posibilidades al mercado.

En esta línea, y para cada área de negocio, tenemos un amplio número de cursos preconcebidos para impartir de forma inmediata. También podemos diseñar e impartir cursos “ad hoc” para aquellos temas relacionados con nuestra actividad.

Además, para facilitar la gestión de cursos ofrecemos la posibilidad de realizar los trámites para su bonificación.

Desde INTEGRA Safety Academy, ayudamos a las empresas a evitar accidentes y sanciones en los procesos productivos mediante la implantación de un plan de desarrollo de competencias en seguridad industrial que potencie la formación de las personas.



		Duración	Nivel	Página	
					MÓDULOS FUNDAMENTALES
		8 h	Medio	5	
		3 h	Medio	6	
MÓDULOS ESPECÍFICOS	FABRICANTE	* Evaluación del riesgo en máquinas.	3 h	Alto	7
		Uso de equipos electrosensibles (barreras, escáneres...).	3 h	Alto	8
		Diseño y validación de resguardos en máquinas.	3 h	Alto	9
		Diseño y validación de medios de acceso en máquinas.	2 h	Alto	10
		Diseño y validación de maniobras de seguridad en máquinas.	4 h	Alto	11
		Validación del equipo eléctrico de las máquinas.	3 h	Alto	12
		Seguridad en aplicaciones de robots industriales y colaborativos.	3 h	Alto	13
	USUARIO	* Validación de equipos de trabajo al Real Decreto 1215/97.	2 h	Medio	14
		* Adquisición de maquinaria.	2 h	Medio	15
		* Nuevo reglamento de máquinas 2023/1230. Diferencia con la Directiva de máquinas.	1 h	Medio	16
MÓDULOS INDEPENDIENTES	Prevención de riesgos ATEX para operarios.	5 h	Medio	17	
	Diseño e instalación de equipos ATEX.	10 h	Alto	18	
	Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos.	10 h	Alto	19	
	Sistemas de auditoría de seguridad y salud.	5 h	Alto	20	

* Contenido incluido en el módulo fundamental completo sobre la Seguridad en máquinas.



SEGURIDAD, PUESTA EN CONFORMIDAD Y MARCADO CE DE MÁQUINAS Y LÍNEAS.

Requisitos mínimos para el cumplimiento de la Directiva 2006/42/CE en el diseño, fabricación, modificación, automatización, mantenimiento o adquisición de máquinas.

OBJETIVOS

- ¿Qué es el marcado CE y qué implica?
- Conocer las Directivas con las que la UE unifica el marco legal.
- Conocer el marco legal que afecta a las máquinas y líneas en procesos productivos.
- Saber cuándo nos afecta el marcado CE de máquinas y líneas de proceso.
- Conocer qué requisitos y responsabilidades exigir a los proveedores de máquinas e integradores de líneas de proceso (RD 1644/08) y responsabilidades como propietario de las máquinas / líneas de proceso (RD 1215/97).
- ¿Qué documentación debe facilitarnos un proveedor de máquinas?
- Saber qué hay que hacer si modificamos / integramos máquinas en una línea de proceso: ¿Se mantiene el marcado CE original? ¿He de hacer un nuevo marcado CE?
- Conocer quién puede exigir el marcado CE de máquinas y líneas de proceso.

CONTENIDO

- ¿Qué es el marcado CE?
- Directiva 2006/42/CE de máquinas (RD 1644/2008)
- Otras Directivas relacionadas
- Documentación requerida
- Requisitos previos y evaluación de la conformidad
- Evaluación de riesgos
- Normas armonizadas
- Requisitos de seguridad en máquinas aplicables al propietario (RD 1215/1997)
- Algunos requisitos a considerar en el diseño en máquinas y líneas de proceso
- Requisitos de seguridad en máquinas y líneas del sector del cliente

CONTACTA



DETALLES

Duración: 8 h

Participantes: Máximo 30

Modalidades: Presencial, Aula virtual

Dirigido a: Mto, ingeniería, producción, calidad, PRL

Bonificable a través de FUNDAE



INTRODUCCIÓN A LA SEGURIDAD, PUESTA EN CONFORMIDAD Y MARCADO CE DE MÁQUINAS Y LÍNEAS.

Requisitos mínimos para el cumplimiento de la Directiva 2006/42/CE en el diseño, fabricación, modificación, automatización, mantenimiento o adquisición de máquinas.

OBJETIVOS

- ¿Qué es el marcado CE y qué implica?
- Conocer el marco legal que afecta a las máquinas y líneas en procesos productivos.
- Conocer qué requisitos y responsabilidades exigir a los proveedores de máquinas e integradores de líneas de proceso (RD 1644/08).
- Conocer quién puede exigir el marcado CE de máquinas y líneas de proceso.

CONTENIDO

- ¿Qué es el marcado CE?
- Directiva 2006/42/CE de máquinas (RD 1644/2008)
- Otras Directivas relacionadas
- Documentación requerida
- Normas armonizadas
- Requisitos de seguridad en máquinas aplicables al propietario (RD 1215/1997)

CONTACTA



DETALLES

Duración: 3 h

Participantes: Máximo 30

Modalidades: Presencial, Aula virtual

Dirigido a: Mto, ingeniería, producción, calidad, PRL

Bonificable a través de FUNDAE



EVALUACIÓN DEL RIESGO EN MÁQUINAS.

Criterios para la ejecución de evaluaciones del riesgo para la documentación de la conformidad de máquinas y líneas según la EN ISO 12100.

OBJETIVOS

- Conocer la necesidad de ejecutar una correcta evaluación del riesgo dentro del procedimiento de puesta en conformidad de una máquina.
- Realizar una adecuada identificación de la máquina y las variables relevantes de su funcionamiento para la documentación de los riesgos.
- Conocer las principales naturalezas de los peligros generados por máquinas.
- Utilizar herramientas de categorización de riesgos objetivas.
- Disponer de medios para la ejecución de un procedimiento de selección de medidas de reducción del riesgo óptimas en función de la naturaleza del peligro.
- Conocer los planteamientos fundamentales para documentar el procedimiento de evaluación del riesgo.

CONTACTA



CONTENIDO

- ¿Qué es una evaluación del riesgo?
- Estrategia general de reducción del riesgo
- Definición del alcance de la máquina y su evaluación del riesgo
- Metodología HRN para categorización objetiva de riesgos
- Naturalezas de los peligros
- Métodos de reducción del riesgo
- Documentación de una evaluación de riesgo
- Ejemplo de evaluación del riesgo de aplicación a definir por el cliente

REQUISITOS

Asistir previamente al curso seguridad o introducción a la seguridad, puesta en conformidad y marcado CE de máquinas y líneas.

DETALLES

Duración: 3 h

Participantes: Máximo 30

Modalidades: Presencial, Aula virtual

Dirigido a: Mto, ingeniería, producción, calidad, PRL

Bonificable a través de FUNDAE



USO DE EQUIPOS ELECTROSENSIBLES (BARRERAS, ESCÁNERES...).

Criterios para el diseño de conceptos de seguridad para máquinas basados en equipos de protección electrosensible en función de la aplicación y según la norma EN ISO 13855.

OBJETIVOS

- Saber cuándo es conveniente el uso de equipos de protección electrosensibles y cuándo no es posible su uso.
- Determinar qué implementación de equipo electrosensible es adecuado para cada aplicación según la EN ISO 13855.
- Conocer los criterios para el diseño del concepto de seguridad basado en equipos de protección electrosensibles con barreras ópticas, sistemas monohaz, escáneres y bordes sensibles mediante el cálculo de las distancias de seguridad según la EN ISO 13855.
- Conocer los métodos para la obtención del tiempo de detención de una máquina.

CONTACTA



CONTENIDO

- ¿Qué son los EPES?
- Tipos de EPES
- Diseño de conceptos de seguridad con EPES según EN ISO 13855
- Cálculo del posicionamiento de los EPES según EN ISO 13855
- Métodos para la obtención del tiempo de detención en máquinas
- Diseño de un concepto de seguridad mediante EPES desde cero
- Diseño de un concepto de seguridad mediante EPES a definir por el cliente

REQUISITOS

Asistir previamente al curso seguridad o introducción a la seguridad, puesta en conformidad y marcado CE de máquinas y líneas.

DETALLES

Duración: 3 h

Participantes: Máximo 30

Modalidades: Presencial, Aula virtual

Dirigido a: Mto, ingeniería, producción, calidad, PRL

Bonificable a través de FUNDAE



DISEÑO Y VALIDACIÓN DE RESGUARDOS EN MÁQUINAS.

Criterios para el diseño de conceptos de seguridad para máquinas basados en la correcta disposición de resguardos fijos, móviles y regulables con dispositivos de enclavamiento según la norma EN ISO 13857, EN ISO 14119 y EN ISO 14120.

OBJETIVOS

- Saber cuándo es conveniente el uso de resguardos fijos, móviles, regulables o con bloqueo en función del tipo de riesgo y la aplicación.
- Conocer los criterios para el diseño del concepto de seguridad basado en resguardos fijos, móviles y regulables mediante el cálculo de las distancias de seguridad según la EN ISO 13857.
- Conocer los requisitos para que las implementaciones de conceptos de seguridad mediante resguardos móviles, regulables o con bloqueo que dispongan sistemas de enclavamiento no sean neutralizables mediante la aplicación de la norma EN ISO 14119.
- Conocer los requisitos a tener en cuenta para la selección de un dispositivo de enclavamiento por bloqueo según la fuerza de accionamiento de la aplicación.

CONTACTA



CONTENIDO

- ¿Qué son los resguardos fijos, móviles y regulables?
- Criterios de selección del tipo de resguardos
- Diseño de conceptos de seguridad mediante resguardos
- ¿Qué son los sistemas de enclavamiento?
- Tipos de sistemas de enclavamiento
- Diseño de los sistemas de enclavamiento según la norma EN ISO 14119
- Criterios de selección del sistema de enclavamiento con bloqueo en función de la fuerza de accionamiento
- Diseño de un concepto de seguridad mediante resguardos de cada tipo desde cero
- Diseño de un concepto de seguridad mediante resguardos a definir por el cliente

REQUISITOS

Asistir previamente al curso seguridad o introducción a la seguridad, puesta en conformidad y marcado CE de máquinas y líneas.

DETALLES

Duración: 3 h

Participantes: Máximo 30

Modalidades: Presencial, Aula virtual

Dirigido a: Mto, ingeniería, producción, calidad, PRL

Bonificable a través de FUNDAE



DISEÑO Y VALIDACIÓN DE MEDIOS DE ACCESO EN MÁQUINAS.

Criterios para la selección, diseño y construcción de medios de acceso fijos a máquinas según los requisitos de seguridad establecidos en el conjunto de normas EN ISO 14122-1, EN ISO 14122-2, EN ISO 14122-3 y EN ISO 14122-4.

OBJETIVOS

- Saber seleccionar la tipología de medio de acceso más adecuada en función de su emplazamiento y riesgos asociados.
- Conocer los requisitos para el diseño y construcción de medios de acceso según las características dimensionales, estructurales y funcionales del equipo, su entorno y frecuencia de uso.
- Criterios para el diseño y construcción de guardacuerpos y los elementos de protección asociados al paso de personas.
- Determinar y seleccionar los dispositivos de protección anticaída más adecuados en función del tipo de acceso y su emplazamiento.
- Saber qué información debe incluir el fabricante en el manual de instrucciones de la máquina.

CONTENIDO

- ¿Qué tipos de acceso se recomiendan y cuáles son sus riesgos asociados?
- Criterios de selección del tipo de acceso
- Diseño y fabricación de plataformas de trabajo y pasarelas
- Diseño y fabricación de escaleras fijas y escalas de peldaños
- Diseño y fabricación de escalas fijas
- Elementos de protección anticaída
- ¿Qué información asociada a los accesos debo incluir como fabricante?

CONTACTA



REQUISITOS

Asistir previamente al curso seguridad o introducción a la seguridad, puesta en conformidad y marcado CE de máquinas y líneas.

DETALLES

Duración: 2 h

Participantes: Máximo 30

Modalidades: Presencial, Aula virtual

Dirigido a: Mto, ingeniería, producción, calidad, PRL

Bonificable a través de FUNDAE



DISEÑO Y VALIDACIÓN DE MANIOBRAS DE SEGURIDAD EN MÁQUINAS.

Criterios para el diseño de las maniobras de seguridad incluyendo el cálculo del nivel de prestación final mediante SISTEMA según la norma EN ISO 13849-1.

OBJETIVOS

- Saber cuándo es necesaria la disposición de una maniobra de seguridad.
- Determinar el nivel de prestación requerido para una maniobra de seguridad según una evaluación del riesgo.
- Criterios para el diseño según la EN ISO 13849-1 sobre maniobras de seguridad, arquitectura de la maniobra, MTTFD, cobertura del diagnóstico y evaluación de fallos de causa común.
- Conocer el software SISTEMA y tener capacidad de calcular el nivel de prestación de maniobras de seguridad.

CONTENIDO

- ¿Qué son las maniobras de seguridad?
- Nivel de prestación requerido según EN ISO 13849-1
- Diseño de maniobras de seguridad: CATEGORÍA, MTTFD, DC, CCF
- Software SISTEMA
- Diseño de una maniobra de seguridad desde cero
- Diseño de una maniobra de seguridad a definir por el cliente

CONTACTA



REQUISITOS

Asistir previamente al curso seguridad o introducción a la seguridad, puesta en conformidad y marcado CE de máquinas y líneas.

DETALLES

Duración: 4 h

Participantes: Máximo 30

Modalidades: Presencial, Aula virtual

Dirigido a: Mto, ingeniería, producción, calidad, PRL

Bonificable a través de
FUNDAE



VALIDACIÓN DEL EQUIPO ELÉCTRICO DE LAS MÁQUINAS.

Criterios para la validación de la parte eléctrica de las máquinas, protecciones frente a contactos, envolventes, sistemas de desconexión, ensayos eléctricos y documentación según los requisitos de la norma EN 60204-1.

OBJETIVOS

- Saber cuáles son los criterios o cuestiones a las que debe atenderse con el diseño del equipo eléctrico de las máquinas.
- Conocer los requisitos a nivel documental que deberán cumplimentarse respecto de la parte eléctrica de las máquinas con la fabricación de cada unidad.
- Conocer los requisitos de verificación y ensayo que deberán realizarse con cada tipo de máquina y con cada unidad fabricada, de manera que puedan incluirse en el control interno de la fabricación

CONTENIDO

- ¿Qué es la parte eléctrica de una máquina? ¿Dónde empieza la máquina?
- Recopilatorio de los requisitos para el diseño de la parte eléctrica de las máquinas según la norma EN 60204-1
 - Conexiones de alimentación y dispositivos para la desconexión y el seccionamiento
 - Protección contra choques eléctricos
 - Protección del equipo frente a sobrecorrientes
 - Conexiones equipotenciales
 - Circuitos de mando, interfaces, y aparamenta
 - Buenas prácticas de cableado
 - Marcado
- Documentación técnica
- Ensayos y verificación
- Ejemplo de ensayos, muestra de equipo de ensayos y resultados obtenidos.
- Ejecución de ensayos en equipo del cliente

CONTACTA



REQUISITOS

Asistir previamente al curso seguridad o introducción a la seguridad, puesta en conformidad y marcado CE de máquinas y líneas.

DETALLES

Duración: 3 h

Participantes: Máximo 30

Modalidades: Presencial, Aula virtual

Dirigido a: Mto, ingeniería, producción, calidad, PRL

Bonificable a través de FUNDAE



SEGURIDAD EN APLICACIONES DE ROBOTS INDUSTRIALES Y COLABORATIVOS.

Requisitos mínimos para garantizar la seguridad en la integración de Robots Industriales y Colaborativos con otras máquinas y operarios en procesos productivos según la EN ISO 10218 y la ISO/TS 15056.

OBJETIVOS

- Conocer qué obligaciones tienen los integradores y usuarios de Robots Industriales y Colaborativos.
- Conocer el marco legal que afecta a los Robots Industriales y Colaborativos integrados en un proceso productivo.
- Saber qué hay que hacer para realizar el marcado CE de una aplicación de Robots Industriales y Colaborativos.
- Ser capaz de evaluar los riesgos de una celda robotizada.
- Ser capaz de evaluar los riesgos de una aplicación colaborativa.
- Conocer la documentación requerida para el marcado CE de un sistema robotizado.
- Conocer quién puede exigir el marcado CE y adecuación al RD 1215/1997.

CONTENIDO

- Tipologías de robot, celdas robotizadas y aplicaciones colaborativas
- Marco normativo de aplicación
- Requisitos normativos de la EN ISO 10218 para robots industriales
- Requisitos normativos de la ISO/TS 15066 para robots colaborativos
- Análisis y evaluación de riesgos de una celda robotizada
- Ensayos requeridos para una celda robotizada industrial o colaborativa
- Ejemplos prácticos de aplicaciones en robots industriales y colaborativas

CONTACTA



DETALLES

Duración: 3 h

Participantes: Máximo 30

Modalidades: Presencial, Aula virtual

Dirigido a: Mtto, ingeniería, PRL

Bonificable a través de
FUNDAE



VALIDACIÓN DE EQUIPOS DE TRABAJO AL REAL DECRETO 1215/97.

Crterios para la ejecución de una validación del cumplimiento de las disposiciones mínimas aplicables a los equipos de trabajo según la Directiva 2009/104/CE (traspuesta al RD 1215/97).

OBJETIVOS

- Conocer la Directiva 2009/104/CE y su obligatoriedad en España.
- Identificar cuándo un equipo de trabajo debe ser evaluado en el marco del RD 1215 y quién debe encargarse de esta labor.
- Conocer las disposiciones mínimas de aplicación a equipos de trabajo.
- Disponer de medios para la ejecución de un procedimiento de identificación de disconformidades y selección de medidas de reducción del riesgo óptimas en función de la naturaleza del peligro.
- Conocer los planteamientos fundamentales para documentar el cumplimiento del RD 1215.

CONTENIDO

- ¿Qué es la Directiva 2009/104/CE?
- ¿Qué es un equipo de trabajo?
- ¿Quién debe justificar el cumplimiento del RD 1215?
- Disposiciones mínimas de aplicación
- Identificación de riesgos y medidas de adecuación
- Documentación del Acta de adecuación al RD 1215
- Ejemplo de aplicación del RD 1215 a aplicación a definir por el cliente

CONTACTA

REQUISITOS

Asistir previamente al curso seguridad o introducción a la seguridad, puesta en conformidad y marcado CE de máquinas y líneas.

DETALLES

Duración: 2 h

Participantes: Máximo 30

Modalidades: Presencial, Aula virtual

Dirigido a: Mtto, ingeniería, producción, calidad, PRL

Bonificable a través de FUNDAE





ADQUISICIÓN DE MAQUINARÍA.

Consideraciones para la adquisición de maquinaria nueva, restaurada o de segunda mano, en el espacio económico europeo según la Directiva 2006/42/CE y el Real Decreto 1215.

OBJETIVOS

- ¿Qué es el marcado CE y qué implica?
- Conocer el marco legal que afecta a las máquinas y líneas en procesos productivos.
- Conocer quién puede exigir el marcado CE de máquinas y líneas de proceso.
- Conocer la documentación que debe requerirse a un fabricante de máquinas.
- Conocer la documentación que un fabricante de máquinas debe generar.
- Identificar intereses en la solicitud de documentación no obligatoria.
- Disponer de capacidad para generar un pliego de condiciones para la compra de maquinaria.
- Identificar la necesidad de realizar un procedimiento de validación a la recepción de maquinaria.

CONTENIDO

- ¿Qué es el marcado CE?
- Directiva 2006/42/CE de máquinas (RD 1644/2008)
- Documentación requerida
- Normas armonizadas
- Requisitos de seguridad en máquinas aplicables al propietario (RD 1215/1997)
- ¿Qué documentación deberá entregarnos un fabricante?
- ¿Qué documentación genera un fabricante?
- ¿Puedo exigir más documentación a un proveedor?
- Procedimiento general de validación de la conformidad

CONTACTA

REQUISITOS

Asistir previamente al curso seguridad o introducción a la seguridad, puesta en conformidad y marcado CE de máquinas y líneas.

DETALLES

Duración: 2 h

Participantes: Máximo 30

Modalidades: Presencial, Aula virtual

Dirigido a: Mtto, ingeniería, producción, calidad, PRL

Bonificable a través de FUNDAE



NUEVO REGLAMENTO DE MÁQUINAS 2023/1230. DIFERENCIAS CON LA DIRECTIVA DE MÁQUINAS.

Consideraciones para la puesta en conformidad de máquinas en la transición al nuevo Reglamento 2023/1230.

OBJETIVOS

- Conocer el procedimiento de entrada en vigor del nuevo Reglamento.
- Identificar las diferencias más importantes.
- Descubrir todas las nuevas tecnologías que se verán reguladas.
- Disponer de capacidad de modificar la actual documentación técnica de marcado CE de la Directiva al nuevo Reglamento.

CONTENIDO

- Nuevo Reglamento de máquinas
- Procedimiento de entrada en vigor del nuevo Reglamento
- Diferencias y particularidades del nuevo Reglamento
- Actualización de mi documentación técnica

CONTACTA

REQUISITOS

Asistir previamente al curso seguridad o introducción a la seguridad, puesta en conformidad y marcado CE de máquinas y líneas.

DETALLES

Duración: 1 h

Participantes: Máximo 30

Modalidades: Presencial, Aula virtual

Dirigido a: Mtto, ingeniería, producción, calidad, PRL

Bonificable a través de
FUNDAE





PREVENCIÓN DE RIESGOS ATEX PARA OPERARIOS.

Conocimiento sobre las condiciones en las que se produce una atmósfera explosiva, así como su legislación correspondiente.

OBJETIVOS

- Conocer el ámbito reglamentario de la normativa de prevención de accidentes en atmósferas explosivas.
- Identificar las condiciones necesarias para que se produzca una explosión y prácticas correctas para evitarla.
- Ser capaz de clasificar una zona ATEX.
- Seleccionar el material adecuado en cada caso.
- Entender el marcado de los productos ATEX.
- Conocer los procedimientos de evaluación de la conformidad que debe seguir el fabricante de productos para zonas ATEX.
- Entender los criterios para trabajo seguro en el interior de zonas ATEX.

CONTENIDO

- Conceptos generales
- Parámetros de explosividad
- Fuentes de ignición
- Clasificación de Zonas
- Evaluación de riesgos
- Equipos ATEX: clasificación y marcado
- Trabajos en zonas ATEX

CONTACTA



DETALLES

Duración: 5 h

Participantes: Máximo 30

Modalidades: Presencial, Aula virtual

Dirigido a: Mtto, ingeniería, PRL, calidad

Bonificable a través de
FUNDAE



DISEÑO E INSTALACIÓN DE EQUIPOS ATEX.

Conocimientos sobre la correcta protección de las instalaciones, entornos y personas en atmósferas explosivas según RD 144/2016.

OBJETIVOS

- Saber si su producto está sometido a la Directiva 2014/35/UE o únicamente a la prevención de los riesgos de incendio y explosión.
- Entender los conceptos básicos de la prevención y protección contra incendio/explosión.
- Clasificar las zonas ATEX internas de la máquina.
- Diseñar y seleccionar los equipos que forman parte de la máquina para dar cumplimiento a la Directiva 2014/35/UE.
- Saber definir la categoría de equipo y el marcado ATEX a reflejar en la máquina.
- Redactar la documentación técnica que sirva de base de justificación del cumplimiento de esta Directiva 2014/35/UE, así como conocer los procedimientos de evaluación de la conformidad (examen CE de tipo, etc.).

CONTENIDO

- Marco legal
- Conocimientos básicos de ATEX
- Ámbito de aplicación de la directiva ATEX
- Procedimientos para la evaluación de la conformidad
- Clasificación de zonas
- Marcado ATEX
- Modos de protección
- Evaluación de riesgos de ignición
- Normas europeas armonizadas
- Contenido del expediente técnico

CONTACTA



DETALLES

Duración: 10 h

Participantes: Máximo 30

Modalidades: Presencial, Aula virtual

Dirigido a: Mto, ingeniería, PRL, calidad

Bonificable a través de FUNDAE



REGLAMENTO DE ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS QUÍMICOS.

Aplicación del nuevo Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos en instalaciones nuevas y existentes.

OBJETIVOS

- Conocer cómo aplicar el RAPQ en su organización.
- Poder determinar la metodología de legalización de sus instalaciones.
- Ser capaz de evaluar si la redacción de un proyecto se adecua o no a sus necesidades.
- Ser capaz de establecer los criterios para la formación interna en su planta.
- Documentar los procedimientos internos de almacenamiento con el fin de cumplir con el nuevo RAPQ.
- Planificar el mantenimiento de las instalaciones para dar cumplimiento a los nuevos requisitos del RAPQ.

CONTENIDO

- Aplicabilidad del RAPQ
- Tabla 1 y relación con Reglamento CLP. Exenciones
- Legalización de instalaciones nuevas y adecuación de las existentes
- Principales cambios en el nuevo RAPQ: ITC MIE-APQ 0 a 9
- La nueva ITC MIE-APQ 10
- Almacenamiento en recipientes móviles

CONTACTA



DETALLES

Duración: 10 h

Participantes: Máximo 30

Modalidades: Presencial, Aula virtual

Dirigido a: Ingeniería, calidad, PRL

Bonificable a través de
FUNDAE



SISTEMAS DE AUDITORÍA DE SEGURIDAD Y SALUD.

SQAS: Safety and Quality Assesment Systems.

OBJETIVOS

- Conocer los requisitos del SQAS aplicable a su organización.
- Metodología de realización de la auditoría.
- Ser capaz de valorar en qué estado está su organización en cuanto a los requisitos del SQAS.
- Establecer los criterios para la formación interna.
- Documentar los procedimientos internos con el fin de cumplir con los requisitos SQAS.

CONTENIDO

- La metodología SQAS
- El sistema integrado QESH&Sec
- Gestionando la calidad en los servicios de transporte
- La conducta sobre seguridad BBS (Behaviour Based in Safety)
- Evaluación de la subcontratación
- Gestión de la cadena de suministro

CONTACTA



DETALLES

Duración: 5 h

Participantes: Máximo 30

Modalidades: Presencial, Aula virtual

Dirigido a: Calidad, PRL

**Bonificable a través de
FUNDAE**



www.integra-sti.com

+34 96 193 55 12

Avenida Blasco Ibáñez, 10
E46940 Manises (Valencia)